

EXUTORIO DINÁMICO

Exutorios dinámicos con extractores de tejado, de apertura motorizada. Especialmente diseñados para la rápida y eficaz evacuación de humo y gases nocivos en caso de incendio. Apto para instalación en naves industriales o instalaciones comerciales. Homologación según norma EN 12101-3, con certificación F-400 y F-300. La rápida extracción del humo permite una eficaz intervención de los bomberos, una rápida evacuación de las personas evitando nuevos focos de incendio y mayores daños estructurales al edificio. Puede utilizarse también para la ventilación ambiental del edificio donde está instalado.

Ventilador:

- Estructura de gran robustez para aguantar severos cambios climáticos.
- Estructura del equipo en chapa galvanizada anticorrosiva.
- Diseño para asegurar la estanqueidad a la entrada del agua.
- Aislamiento térmico de 60mm para evitar pérdidas de aire caliente en invierno.
- Zócalo de adaptación para la correcta y fácil instalación en el tejado.
- Interruptor para mantenimiento equipado con contacto auxiliar NA/NC para controlar desconexión del equipo.
- Extractores de tejado, con certificación F-400 nº 0370-CPR-1827 y F-300 nº 0370-CPR-0973.
- Envoltente tubular en chapa de acero con tratamiento anticorrosivo en resina de poliéster.
- Hélices orientables en fundición de aluminio.

Sistema de apertura:

- Brazos motorizados de apertura, con mecanismo encapsulado IP-65.
- Tensión de alimentación 230 V. AC 50Hz.
- Sistema reforzado y garantizado con más de 10.000 operaciones en carga máxima.
- Carga máxima 1000 Nw.
- Apertura automática mediante señal externa del sistema de control (central de incendios, detector de humos...) Sistemas de control no incluidos en el suministro.
- Interruptor final de carrera para señalar la posición de la compuerta.

Motor:

- Motores clase H, uso continuo S1 y uso emergencia S2, con rodamientos a bolas, protección IP55.
- Motores de eficiencia IE3 para potencias iguales o superiores a 0,75kW, excepto monofásicos, 2 velocidades y 8 polos.
- Trifásicos 230/400V.-50Hz (hasta 3kW) y 400/690V.-50Hz (potencias superiores a 3kW).
- Temperatura máxima del aire a transportar: Servicio S1 -25°C+ 40°C en continuo, apto también para climas cálidos con temperaturas hasta 50°C. Servicio S2 300°C/2h, 400°C/2h.

Acabado:

- Anticorrosivo en chapa de acero galvanizado.

Bajo demanda:

- Acabado con pintura anticorrosiva en resina de poliéster.
- Brazos motorizados de apertura con tensión de alimentación 24V. DC.



Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)			Potencia Instalada (kW)	Caudal máximo (m³/h)	Nivel presión sonora dB(A)	Peso aprox. (Kg)	According ErP
		230V	400V	690V					
THT/HATCH-40-2T-1 IE3	2850	3,15	1,80		0,75	6115	72	184	2015
THT/HATCH-40-2T-1.5 IE3	2880	4,70	2,70		1,10	7050	73	188	2015
THT/HATCH-45-2T-2 IE3	2880	5,90	3,40		1,50	9405	75	193	2015
THT/HATCH-45-2T-3 IE3	2840	8,70	5,00		2,20	11325	77	194	2015
THT/HATCH-50-2T-4 IE3	2880	11,20	6,50		3,00	13860	79	206	2015
THT/HATCH-56-2T-5.5 IE3	2870		9,50	5,50	4,00	18840	85	226	2015
THT/HATCH-56-2T-7.5 IE3	2910		10,60	6,14	5,50	22510	86	237	2015
THT/HATCH-63-4T-3 IE3	1425	9,00	5,20		2,20	22460	73	262	2015
THT/HATCH-63-4T-4 IE3	1430	11,40	6,60		3,00	24460	74	271	2015
THT/HATCH-63-6T-1 IE3	940	4,70	2,70		0,75	16025	63	252	2015
THT/HATCH-80-4T-3 IE3	1425	9,00	5,20		2,20	25545	79	280	2015
THT/HATCH-80-4T-4 IE3	1430	11,40	6,60		3,00	30410	80	289	2015
THT/HATCH-80-4T-5.5 IE3	1440		8,40	4,80	4,00	32940	81	295	2015
THT/HATCH-80-4T-7.5 IE3	1460		12,60	7,30	5,50	39820	82	311	2015
THT/HATCH-80-6T-1.5 IE3	945	5,50	3,20		1,10	21580	69	279	2015
THT/HATCH-80-6T-2 IE3	945	7,40	4,30		1,50	26090	70	288	2015
THT/HATCH-90-4T-7.5 IE3	1460		12,60	7,30	5,50	46325	88	392	2015
THT/HATCH-90-4T-10 IE3	1460		17,70	10,20	7,50	50315	89	403	2015
THT/HATCH-90-4T-15 IE3	1460		22,00	12,70	11,00	59610	90	456	2015
THT/HATCH-90-6T-3 IE3	950	9,50	5,50		2,20	34055	75	365	2015
THT/HATCH-90-6T-4 IE3	970	13,50	7,80		3,00	39055	76	391	2015
THT/HATCH-100-4T-10 IE3	1460		17,70	10,20	7,50	57650	90	413	2015
THT/HATCH-100-4T-15 IE3	1460		22,00	12,70	11,00	66505	91	466	2015
THT/HATCH-100-4T-20 IE3	1460		29,00	16,70	15,00	76445	92	481	2015
THT/HATCH-100-6T-5.5 IE3	970		11,00	6,40	4,00	47955	81	413	2015
THT/HATCH-100-6T-7.5 IE3	970		12,40	7,20	5,50	53545	82	420	2015
THT/HATCH-125-4T/6-25 IE3	1465		37,00	21,36	18,50	92550	87	746	2015
THT/HATCH-125-4T/6-30 IE3	1470		42,00	24,25	22,00	98850	87	760	2015
THT/HATCH-125-4T/6-40 IE3	1475		58,00	33,49	30,00	117450	89	841	2015
THT/HATCH-125-4T/6-50 IE3	1480		73,00	42,15	37,00	131050	90	889	2015
THT/HATCH-125-4T/9-25 IE3	1465		37,00	21,36	18,50	79650	85	755	2015
THT/HATCH-125-4T/9-30 IE3	1470		42,00	24,25	22,00	88300	86	769	2015
THT/HATCH-125-4T/9-40 IE3	1475		58,00	33,49	30,00	104050	88	850	2015
THT/HATCH-125-4T/9-50 IE3	1480		73,00	42,15	37,00	118400	90	898	2015
THT/HATCH-125-6T/6-5.5 IE3	970		11,00	6,35	4,00	51500	75	611	2015
THT/HATCH-125-6T/6-7.5 IE3	970		14,00	8,08	5,50	60650	75	618	2015
THT/HATCH-125-6T/6-10 IE3	960		18,60	10,74	7,50	72650	77	643	2015
THT/HATCH-125-6T/6-15 IE3	955		26,00	15,01	11,00	85850	79	673	2015
THT/HATCH-125-6T/6-20 IE3	950		35,50	20,50	15,00	92850	80	746	2015
THT/HATCH-125-6T/9-10 IE3	960		18,60	10,74	7,50	63500	76	652	2015
THT/HATCH-125-6T/9-15 IE3	955		26,00	15,01	11,00	77550	79	682	2015
THT/HATCH-125-6T/9-20 IE3	950		35,50	20,50	15,00	92950	82	755	2015

Características técnicas del exutorio dinámico según normas EN-12101-3 y EN-12101-2

Modelo	Homologación °C	Clase aislamiento motor	Durabilidad	Temperatura ambiente mínima	Carga de viento (Pa)	Carga de nieve (Pa)
THT/HATCH	F-400	Clase H	RE 10000	T (-25)	WL 200	SL 800
THT/HATCH 125	F-400	Clase H	RE 1000	T (0)	WL 200	SL 1000